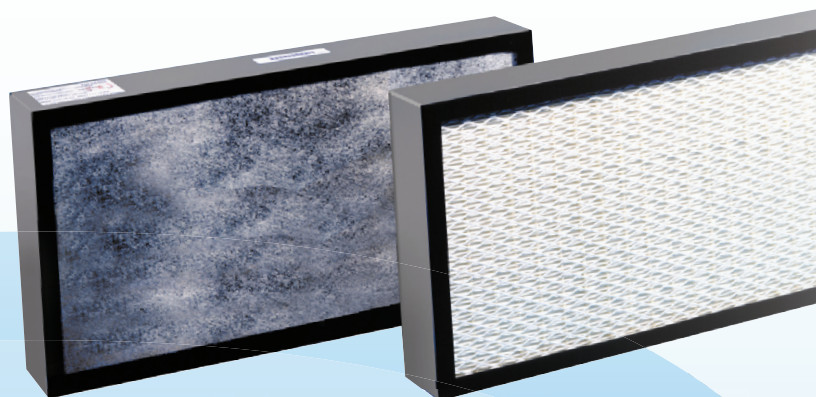


VISION GENERAL DEL PRODUCTO

¿Qué hace a nuestro producto superior?

Las campanas de extracción de gases, cabina de flujo laminar y, cabinas de balance sin ductos de AirClean® Systems están diseñadas para proteger al operador, el proceso, o ambos de vapores, humos, gases, y partículas químicas.

En el corazón de las campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar, y cabinas de balance sin ductos de AirClean® Systems se encuentra un revolucionario filtro *bonded carbon* para fase de gas. Este filtro único, encontrado solo en los productos de seguridad de AirClean® Systems, elimina el polvo de carbón y las zonas vacías asociadas con el filtro tradicional de carbón granulado.



En cada uno de los productos de AirClean® Systems, se incorpora un control microprocesador y sistema de monitoreo último en tecnología. Crítico para la seguridad de cualquier producto sin ductos, el sistema de monitoreo alertará al operador si el filtro falla, si hay insuficiente flujo de aire, o si un cambio de filtro es necesario. Todas las alarmas asociadas con el sistema de monitoreo son diseñadas para alertar al usuario inmediatamente cuando surge alguna condición adversa.



TABLA DE CONTENIDOS

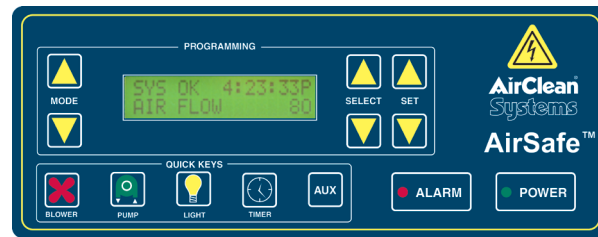
SECCIÓN	PÁGINA
I. Tecnología Avanzada	3
- Control de Seguridad Automático AirSafe™	4
- Control Microprocesador UVTest™	5
- Control Microprocesador AirMax™	6
- Filtración	7
- Lista Parcial de Químicos	9
II. Protección para el Operador	10
- Cabina Extractora de Gases Serie AC600	11
- Campana Extractora de Gases sin Ductos en Polipropileno	14
- Campana Extractora de Gases de Acceso Completo en Polipropileno	18
III. Protección para el Proceso	19
- Cabinas de Flujo Laminar Vertical de Clase 100 Serie AC600	20
- Cabinas de Flujo Laminar Horizontal de Clase 100 en Polipropileno	22
- Cabina de Acceso Completo de Flujo Laminar Vertical en Polipropileno	23
IV. Soluciones para Aplicaciones	24-25
- Cabinas para PCR	26
- Cabinas de Balance sin Ductos PowderSafe™	28
- Cabinas para Demostración TeachAide™	36
- Cabinas para Equipo Robótico	38
- Cabinas para Microscopios	40
- Cabina MailSafe™ Clase 1	42
- Campana Extractora Personalizada de Acceso Completo	43
V. Campanas de Extracción de Gases Tradicional	44
- Campana de Extracción de Gases Tradicional en Polipropileno	45
- Campana de Extracción de Gases AirMax™ con Retardante de Llamas	46
- Paquete de Sistema <i>Wet Scrubber</i>	48
VI. Opciones	50

TECNOLOGÍA AVANZADA

AirClean® Systems ofrece un control microprocesador avanzado en tecnología que provee la operación sencilla de nuestros productos. Desde el 1992, AirClean® Systems se ha dedicado a una gran cantidad de recursos en el desarrollo de la filtración en fase de gas, para ir al paso con los requerimientos de un mercado que se encuentra cambiando constantemente. AirClean® Systems es el primer fabricante de campanas de extracción de gases en utilizar filtración bonded carbon, minimizando así el potencial daño que poseen los filtros de carbón granulados.

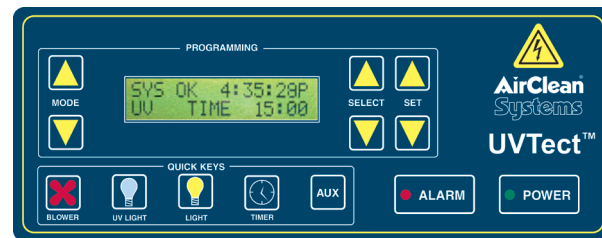
CONTROL DE SEGURIDAD AUTOMÁTICO AIRSAFE™

- Monitorea constantemente el flujo de aire
- Volumen variable del flujo de aire
- Monitorea constantemente los filtros
- Alarma visible y audible
- Características de control a un solo toque



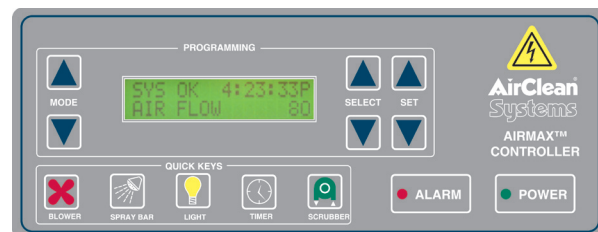
CONTROL MICROPROCESADOR UVTECT™

- Monitorea constantemente los filtros
- Control para variar la velocidad del ventilador
- Monitorea la luz UV opcional
- Marcador de tiempo para eventos de laboratorios
- Características de control a un solo toque



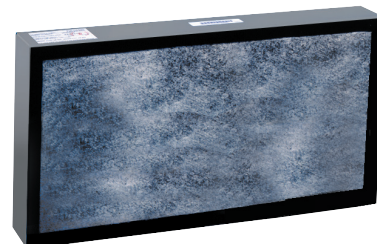
CONTROL MICROPROCESADOR AIRMAX™

- Presenta constantemente la velocidad frontal de entrada
- Alarma visible y audible
- Características de control a un solo toque
- Marcador de tiempo para eventos de laboratorios



FILTRACIÓN BONDED CARBON

- Distribución uniforme del carbón
- Apilamiento de filtros para acomodar una variedad de aplicaciones
- No mas residuos de carbón causado por filtros granulados
- Fácil y seguro reemplazo de filtro



Control de Seguridad Automático AirSafe™

El control de seguridad automático AirSafe™ provee al operador protección durante las 24 horas del día. Incorporando la combinación de monitoreo del flujo de aire, monitoreo de filtros, y detección de gas, el control de seguridad automático AirSafe™ le permite respirar fácilmente conociendo que su seguridad esta monitoreada constantemente.



Control de seguridad automático AirSafe™ es certificado por UL, CSA, CE.

Monitoreo de Flujo de Aire – El control de seguridad automático AirSafe™ monitorea constantemente el flujo de aire y presenta la velocidad frontal de entrada actual instantánea en una pantalla alfanumérica. Este control usa un sensor especial desarrollado por AirClean® Systems el cual, a diferencia de los anemómetros tradicionales, no posee ninguna amenaza a la seguridad del operador.

Establecer Modo Manual/Automático – En modo automático la unidad esta ajustada para mantener una velocidad frontal de entrada constante. En modo manual la velocidad frontal de entrada es monitoreada por el operador.

Alarma de Flujo de Aire – La alarma para detectar una disminución en el flujo de aire debe ser establecida y presentada. Una alarma visible y audible alertará al usuario si hay insuficiente flujo de aire.

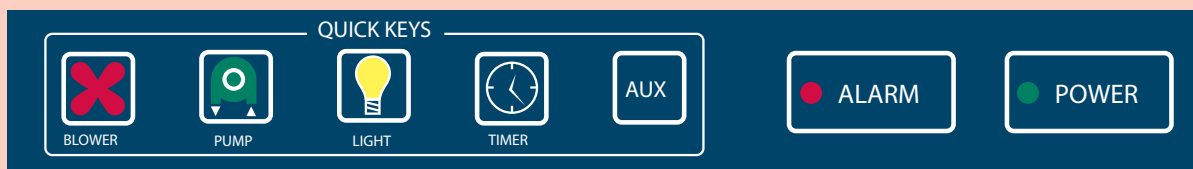
Detección de Gas/Monitoreo de Filtro – Detector electrónico de gases en estado sólido alertará al usuario de alguna ruptura en el filtro.

Marcador de Tiempo – Cuenta regresiva digital para contar el tiempo de eventos de laboratorio, puede ser preajustada por el operador y usada para contar el tiempo de funciones generales del laboratorio.

Bomba Química – La bomba química de transferencia es opcional y puede ser controlada directamente presionando el botón de rápido acceso.

Control AUX – Cualquier equipo 110V 8 amp o 220V 4 amp debe ser conectado y ser encendido y apagado por medio del control de seguridad. Esto es particularmente útil para interruptores o equipos de transferencias (requiere configuración al hacer la compra).

OPERACIÓN “QUICK KEY” diseñado para activar y controlar facilmente funciones de rutina.



VENTILADOR “BLOWER”: Enciende y apaga el ventilador.

BOMBA “PUMP”: Activa y desactiva la bomba y marcador de tiempo de la bomba si este está incluido.

LUZ “LIGHT”: Enciende y apaga la luz, si está equipada.

MARCADOR DE TIEMPO “TIMER”: Muestra tiempo transcurrido y una alarma se activa cuando termina el ciclo.

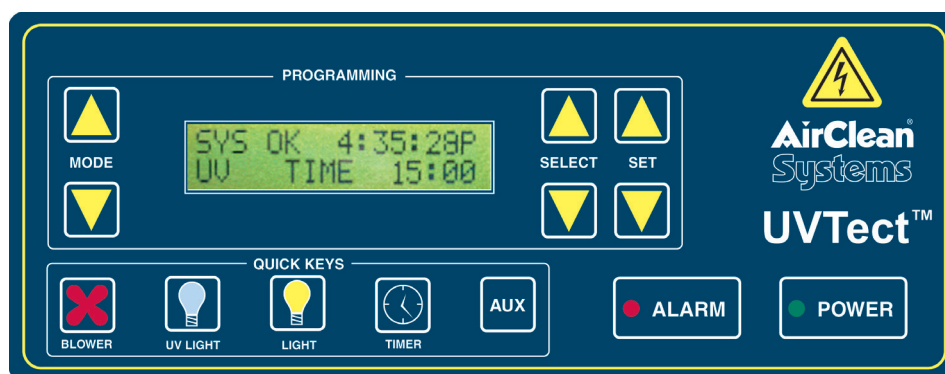
AUXILIAR “AUXILIARY”: Activa características opcionales como descrito arriba.

ALARMA “ALARM”: Silencia la alarma mientras la misma continua indicando visiblemente el estatus de alarma.

ENCENDER “POWER”: Encender/Apagar.

Control Micropocesador UVTest™

El control microprocesador UVTest™ de AirClean® Systems, es una característica estándar en todas las cabinas de flujo laminar ya que provee fácil manejo y monitoreo de las unidades. El control UVTest™ monitorea constantemente el filtro HEPA para asegurar el flujo de aire correcto. Mantener el flujo de aire correcto es crítico para poseer un ambiente de trabajo limpio. Si la cabina es equipada con una fuente de energía ultravioleta, el control UVTest™ monitoreará la efectividad de la bombilla y alertará al operador cuando un reemplazo es necesario.



Control microprocesador UVTest™ es certificado por UL, CSA, y CE.

Monitoreo de Flujo de Aire - UVTest™ monitorea constantemente la presión a través del filtro HEPA o ULPA para asegurar que mantiene el estándar de acuerdo a un *clean bench*.

Alarma de Flujo de Aire – La alarma audible y visible alertará al operador cuando el reemplazo de filtro es requerido.

Marcador de Tiempo - Cuenta regresiva digital para contar el tiempo de eventos de laboratorio, puede ser preajustada por el operador y usado para contar el tiempo de funciones generales del laboratorio.

Marcador de Tiempo UV – Si equipado, un contador digital para la irradiación UV de ondas cortas puede ser ajustado por el usuario desde 0 a 59 minutos.

Control AUX - Cualquier equipo 110V 8 amp o 220V 4 amp debe ser conectado y ser encendido y apagado por medio del control de seguridad. Esto es particularmente útil para interruptores o equipos de transferencias (requiere configuración al hacer la compra).

OPERACIÓN “QUICK KEY” diseñado para activar y controlar fácilmente funciones de rutina.



VENTILADOR “BLOWER”: Enciende y apaga el ventilador.

BOMBA “PUMP”: Activa y desactiva la bomba y contador de tiempo de la bomba si este está incluido.

LUZ “LIGHT”: Enciende y apaga la luz, si está equipada.

MARCADOR DE TIEMPO “TIMER”: Muestra tiempo transcurrido y una alarma se activa cuando termina el ciclo.

AUXILIAR “AUXILIARY”: Activa características opcionales como descrito arriba.

ALARMA “ALARM”: Silencia la alarma mientras la misma continua indicando visiblemente el estatus de alarma.

ENCENDER “POWER”: Encender/Apagar.

Control Microprocesador AirMax™

El control microprocesador AirMax™ monitorea electrónicamente y presenta la velocidad frontal de entrada instantánea de la campana de extracción de gases tradicional con AirMax™. Si surge un aumento inadecuado en la velocidad frontal de entrada, una alarma audible y visible alertará al usuario. Contiene control con un solo toque para opciones específicas que aseguran una operación fácil, como la barra rociadora y el sistema de lavado scrubber.



Control microprocesador AirMax™ es certificado por UL, CSA, CE.

Monitoreo de Flujo de Aire – El control de seguridad automático AirMax™ monitorea constantemente el flujo de aire y presenta la velocidad frontal de entrada actual instantánea en una pantalla alfanumérica. Este control usa un sensor especial desarrollado por AirClean® Systems el cual, a diferencia de los anemómetros tradicionales, no posee ninguna amenaza a la seguridad del operador.

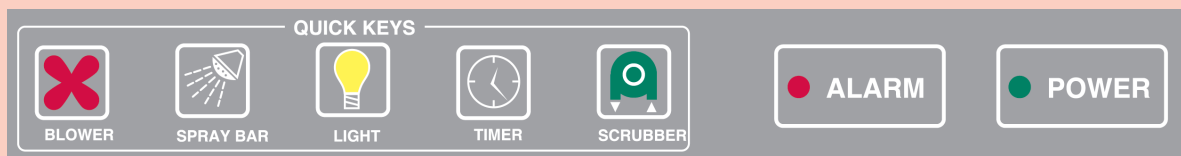
Alarma de Flujo de Aire – La alarma para detectar una disminución en el flujo de aire debe ser establecida y presentada. Una alarma visible y audible alertará al usuario si hay insuficiente flujo de aire.

Scrubber – Activa el sistema de lavado.

Barra Rociadora – Activa barra rociadora para lavado en el deflector posterior de la campana de extracción de gases tradicional con AirMax™.

Control AUX – Cualquier equipo 110V 8 amp o 220V 4 amp debe ser conectado y ser encendido y apagado por medio del control de seguridad. Esto es particularmente útil para interruptores o equipos de transferencias (requiere configuración al hacer la compra).

OPERACIÓN “QUICK KEY” diseñado para activar y controlar fácilmente funciones de rutina.



VENTILADOR “BLOWER”: Enciende y apaga el ventilador.

BARRA ROCIADORA: Activa y desactiva barra rociadora.

LUZ “LIGHT”: Enciende y apaga la luz, si está equipada.

MARCADOR DE TIEMPO “TIMER”: Muestra tiempo transcurrido y una alarma se activa cuando termina el ciclo.

SCRUBBER: Activa y desactiva el sistema de scrubber si está equipado.

ALARMA “ALARM”: Silencia la alarma mientras la misma continua indicando visiblemente el estatus de alarma.

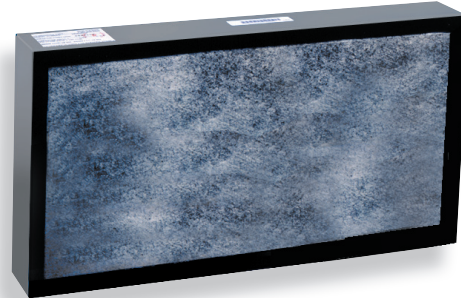
ENCENDER “POWER”: Encender/Apagar.

Filtración

Los filtros *bonded carbon*, híbrido, y multi capas de AirClean® Systems están disponibles en carbón estándar o carbón químicamente impregnado para maximizar su capacidad de carga. El filtro *bonded carbon* de AirClean® Systems minimiza el polvo de carbón encontrado en los filtros de carbón granulados tradicionales. En algunos casos el polvo de carbón de filtros químicamente impregnados puede ser más dañino que el químico que están conteniendo. AirClean® Systems reconoce este desperfecto en el diseño de filtros de carbón granulados y lo elimina presionando el carbón en una matriz predecible con un proceso propio de unión.

Filtros *Bonded Carbon* Activado

Los filtros para fase de gas de AirClean® Systems usan carbón activado encontrado en la corteza de coco. El carbón de corteza de coco contiene una matriz con una gran área de superficie interna en comparación con el mismo volumen de otros carbones. La gran área de superficie y la altamente desarrollada estructura interna de este tipo de carbón le permite adsorber hasta 50% de su propio peso comparado con el peso de los vapores tóxicos contenidos.



Tipo de Filtro	Aplicación
ACF100	Filtro para uso general de hidrocarburos, vapores orgánicos, ésteres, compuestos de sulfuro, compuestos de hidrógeno, solventes y olores.

Filtros HEPA

Los filtros de alta eficiencia para partículas en el aire son diseñados para atrapar polvos tóxicos y fibras asociadas a una variedad de aplicaciones.



Tipo de Filtro	Aplicación
ACFHEPA	Contención de partículas solamente. Eficiencia de filtros 99.997%, eficiente para remoción de partículas de tamaño de 0.3 micrones.

Filtros ULPA

Los filtros ultra-low para partículas en el aire están diseñados para atrapar polvos tóxicos, bacterias, virus, y fibras asociadas a una variedad de aplicaciones.



Tipo de Filtro	Aplicación
ACFULPA	Contención de partículas solamente. Eficiencia de filtro 99.99% eficiente para la remoción de partículas de tamaño de 0.125 micrones.

NOTA: Los filtros HEPA y ULPA están disponibles sin piezas de metal. Contacte un Técnico Especialista en Ventas de AirClean® Systems para detalles.

Filtración

Filtros Bonded Carbon Activado Químio-adsorbente

Estos filtros son impregnados con aditivos químicos lo que ayuda al proceso de adsorción por medio de reacciones químicas y físicas con el tóxico contenido.

Filtros Bonded Carbon Activado Químio-adsorbente (solo lista parcial)

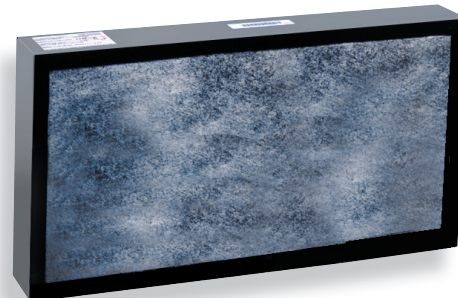
Tipo de Filtro	Aplicación
ACFGLT	Glutaraldehído y Formaldehído
ACFFOR	Formaldehído
ACF300	Amonio o Aminos
ACF350	Vapores Alcalinos
ACF400	Ácidos Inorgánicos
ACF410	Ácido Sulfhídrico
ACF430	Vapores de Mercurio
ACFMULTI	Filtro multi capas para Aldehídos, Ácidos, y Solventes Orgánicos Generales.

*Otros filtros están disponibles para aplicaciones específicas.

Capacidad de Carga para Filtro ACF100

El ACF100 es un filtro *bonded carbon* activado para fase de gas para usos generales y puede ser utilizado con una gran cantidad de químicos. El índice abajo se provee como guía para aproximar la capacidad de carga del filtro.

Para un filtro de peso de 22 lbs (10 kg), con índice de "1", hasta 50% o 11 lbs (5 kg) del tóxico es adsorbido. El índice no indica la eficiencia del filtro, pero si indica el peso aproximado del contaminante adsorbido por el filtro. En general un índice de "1" o "2" es un buen indicador de que el filtro puede ser utilizado con un químico en específico. Si otro tipo de filtro es apropiado, es indicado entre paréntesis en la lista parcial de químicos que sigue.



Índice de Capacidad de Carga para un Filtro de Carbón Activado de 22 lbs.

Índice	Capacidad de Carga	%	Peso Aprox. De Contención
1	Excelente	15-50	3.3 lbs. a 11 lbs. (1.5 kg a 5 kg)
2	Bueno	5-20	1.1 lbs a 4.4 lbs. (0.5 kg a 2 kg)
3	Regular	<5	Hasta 1.1 lbs. (0.5 kg)
4	Pobre	<1	Hasta .22 lbs. (0.1 kg)

Ejemplo: Un AC4000 con 3 filtros de 22 lbs. (10 kg) puede adsorber 33 lbs. (15 kg) de contaminante índice "1".

Nota: Muchos factores afectan la capacidad de carga del filtro. Esta tabla es provista para referencias solamente. La capacidad de carga específica debe ser calculada a base de las aplicaciones a usarse. Por favor consulte con un especialista en aplicaciones de AirClean® Systems para un análisis de la capacidad de carga para su aplicación.

Para una evaluación de su aplicación gratis visite www.aircleansystems.com/assessment

9

* El uso de los filtros quimio-adsorbentes indicados entre paréntesis mejora el índice de adsorción a “1”.

PROTECCIÓN DEL OPERADOR

AirClean® Systems fabrica una gran variedad de cabinas de flujo laminar, cabinas de balance y campanas de extracción de gases sin ductos para proteger al operador de la exposición a vapores, gases, humos, y partículas tóxicas. Las soluciones sin ductos de AirClean® Systems incorporan lo mas avanzado en tecnología como el control microprocesador de seguridad y un revolucionario filtro bonded carbon para fase de gas.

CABINA EXTRACTORA DE GASES SERIE AC600



- Control de seguridad automático AirSafe™
- Visibilidad de 360 grados
- Excelente para aplicaciones de bajo volumen
- Diseño económico
- Variedad de plásticos para acomodar diferentes aplicaciones

CAMPANA EXTRACTORA DE GASES EN POLIPROPILENO



- Control de seguridad automático AirSafe™
- Deflector AirZone™ para un suave flujo de aire
- Construido en polipropileno para resistencia a corrosión
- Diseñado con una construcción continua
- Conveniente para gran variedad de aplicaciones

CAMPANA DE ACCESO COMPLETO EN POLIPROPILENO



- Control de seguridad automático AirSafe™
- Construido en polipropileno para resistencia a corrosión
- Construcción interna continua
- Tamaño estándar y personalizado disponible
- Variedad de opciones para configuración de puertas

Cabina Extractora de Gases Serie AC600 Características

Las cabinas son construidas con materiales para proveer resistencia a químicos y/o llamas

Versión alta permite el apilamiento de filtros para acomodar variedad de aplicaciones

Base para contener derrames químicos accidentales

Barra ajustable a dos posiciones

Control de seguridad automático AirSafe™ monitorea constantemente el flujo de aire y condición del filtro en tiempo real

Visibilidad 360°

Carro móvil opcional

Seguro en las ruedas



Las campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar y cabinas de balance sin ductos de AirClean® Systems reúnen y exceden los estándares relevantes de OSHA y ANSI Z9.5.



Cabina Extractora Serie AC600

Diseñada para proveer una solución de bajo costo para proteger al operador de un ambiente saturado de vapores, gases, humos, y partículas tóxicas. La cabina de extracción de gases sin ductos Serie AC600 incorpora termoplásticos moldeados que pueden ser configurados para una variedad de aplicaciones comunes.

Cabina extractora sin ductos AC632A

Características Estándar:

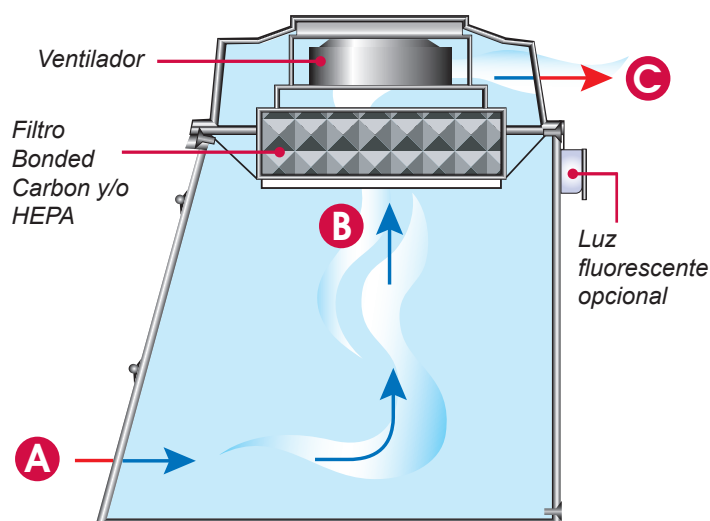
- Control de seguridad automático AirSafe™
- Base integrada para contener derrames
- No requiere ductos
- Instalación mínima – enchufa directamente a una salida de electricidad de 110V o 220V
- Operación extremadamente silenciosa < 49dB
- Construcción completamente en material termoplástico, con puerta plegable, base, y material de la cabina específico para cada aplicación
- Disponible en perfil bajo o versión alta
- 32" o 48" de ancho con profundidad nominal de 24"
- Certificada por UL, CSA, CE

Como Trabaja la Serie AC600:

1. El aire de la habitación entra en "A".
2. Aire se mezcla con gases y vapores para ser filtrado en "B".
3. Aire filtrado sale de la cabina en "C".

Características de Seguridad:

- Los filtros y electrónicos están localizados en la parte superior del área de trabajo, eliminando la posibilidad de que un derrame químico entre a estas áreas sensitivas.
- El motor está localizado post-filtro.
- La base profunda contiene efectivamente cualquier derrame accidental.
- La alarma para bajo flujo de aire alertará al usuario de ambas maneras visual y audible.
- Cierre de seguridad para asegurar el reemplazo correcto del filtro.



Aplicaciones Típicas:

- Química general que envuelve bajo volumen de químicos comunes
- Tinción y procesamiento de tejidos; histopatología, citología
- Operaciones de pegado
- Limpieza de piezas electrónicas con solventes
- Soldar
- Cabina para demostraciones químicas en escuelas
- Aplicaciones forense – Contención de químicos como ninhidrina y cianocrilato



Opciones:

- Carro móvil disponible en 34" de alto, repisa para almacenaje puede ser añadida
- Lavabo y drenaje incorporado en polipropileno
- Puerto de acceso para cables eléctricos
- Acomodación para agua y gas
- Luz fluorescente es opcional para la cabina de 32"
- Armario base en polipropileno
- Bomba para desechos químicos



Características del control de seguridad AirSafe™:

- Constante monitoreo del flujo de aire
- Detección de gas en tiempo real
- Certificado por UL, CSA, CE

DIMENSIONES DE LA SERIE AC600

	AC632A	AC632TA	AC632TAS	AC648A	AC648TA	AC648TAS
DIMENSIONES EXTERNAS						
Ancho	32"	32"	32"	48"	48"	48"
Profundo	25"	25"	25"	25"	25"	25"
Alto	30"	40"	40"	32"	42"	42"
DIMENSIONES INTERNAS						
Ancho	31"	31"	31"	47"	47"	47"
Profundo	23"	23"	23"	23"	23"	23"
Alto	20"	26"	29"	20"	24"	27"

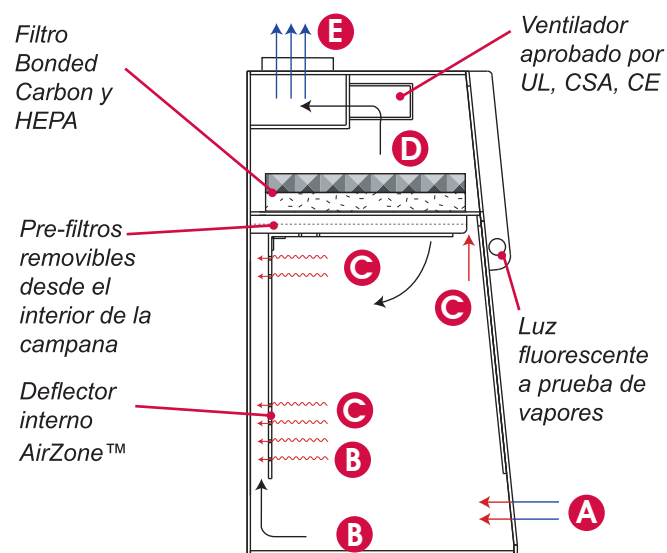
dimensiones nominales



Campana de extracción en polipropileno con control de seguridad automático AirSafe™ AC4000 posicionada en un carro móvil

Como Trabaja la Campana de Polipropileno sin Ductos:

1. Aire de la habitación se mueve lejos del operador y entra a la campana en un patrón horizontal en "A".
2. Aire contaminado "B" y "C" es movido detrás del deflector por medio de un área de baja presión encontrada en la base del deflector y detrás del las ranuras del deflector de extracción horizontal.
3. Aire contaminado "B" consiste de elementos pesados, mientras que los gases y partículas livianas son capturados en "C".
4. Aire contaminado que consiste de "B" y "C" es dirigido hacia el filtro "D".
5. Aire limpio "E" es recirculado nuevamente hacia la habitación.



Campana de Extracción en Polipropileno

Las campanas de extracción de gases en polipropileno sin ductos de AirClean® Systems remueven partículas tóxicas, humos químicos, o vapores protegiendo ambos; el operador y el ambiente. Las campanas de extracción de gases en polipropileno contienen una bandeja termalmente fusionada para la contención de derrames, y ofrece excelente resistencia química durante el uso de aplicaciones corrosivas. Cada campana en polipropileno es diseñada para acomodar hasta 7 pulgadas de filtración. Con el apilamiento de un filtro HEPA seguido de un filtro *bonded carbon*, el operador puede remover efectivamente ambos; partículas tóxicas y humos químicos. Para mayor evaporación o aplicaciones con múltiples químicos, un apilamiento de hasta 7 pulgadas de filtración es recomendable.

Características:

- Construcción en polipropileno para excelente resistencia a químicos corrosivos. El resultado – “!NO MAS OXIDACIÓN!”- permite mayor tiempo de servicio en comparación con campanas estándares de metal
- Gran variedad de filtros de carbón activado impregnados con químicos, y filtros HEPA para contención de cualquier vapor, humo, gases y partículas tóxicas
- El sistema de deflectores AirZone™ establecen un patrón de flujo de aire horizontal adecuado y dirige sustancias tóxicas lejos del operador en un patrón predecible, removiendo “puntos muertos” en el interior de la campana
- No requiere ductos
- Luz fluorescente integrada a prueba de vapores
- No costos de instalación. Las campanas de AirClean® Systems son enviadas completamente ensambladas (filtros instalados) y listo para usar
- Disponible en versión 110V o 220V AC

Opciones:

- Armario base en polipropileno, ventilado y no ventilado
- Puerto de acceso para cables de electricidad
- Acomodación para agua y lavabo en polipropileno
- Enchufes de electricidad dúplex
- Carro móvil
- Cubierta de acero inoxidable o metal



Campana de polipropileno con paredes transparentes AC3300

Las campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar y cabinas de balance sin ductos de AirClean® Systems reúnen y exceden los estándares relevantes de OSHA y ANSI Z9.5.

DIMENSIONES DE CAMPANA EXTRACTORA –PUERTA PLEGABLE				
	AC3000	AC4000	AC5000	AC6000
DIMENSIONES EXTERNAS				
Ancho	36"	48"	60"	72"
Profundo	30"	30"	30"	30"
Alto	56"	56"	56"	56"
DIMENSIONES INTERNAS				
Ancho	35"	47"	59"	71"
Profundo	25"	25"	25"	25"
Alto	35"	35"	35"	35"

dimensiones nominales



- Opciones:

- Carro móvil
- Armario base en polipropileno, ventilado y no ventilado
- Acomodación de servicios – gas, agua, vacuum, y aire
- Enchufes de electricidad dúplex
- Acomodación para agua y lavabo en polipropileno
- Puerto de acceso para cables de electricidad

DIMENSIONES DE CAMPANA EXTRACTORA -PUERTA DESPLAZABLE

dimensiones nominales

Campana Extractora de Gases sin Ductos Características

PROTECCIÓN PARA EL OPERADOR

Gran capacidad de carga de filtro para una variedad de aplicaciones

Construcción completa en polipropileno previene corrosión ¡NO MAS OXIDACIÓN!

Deflectores internos de AirZone™ proveen flujo de aire uniforme para mejor contención

Acceso a panel de utilidades

Control de seguridad automático AirSafe™ monitorea el flujo de aire y condición del filtro

Luz fluorescente a prueba de vapores

Puerta de seguridad desplazable

Armario base disponible con ventilación o no ventilado. Carro móvil disponible



AC4000S con armario base opcional

Campanas, cabinas de flujo laminar y cabinas de balance son enviadas completamente ensambladas

Las campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar y cabinas de balance sin ductos de AirClean® Systems reúnen y exceden los estándares relevantes de OSHA y ANSI Z9.5. Probado ASHRAE110.



Campana Extractora de Acceso Completo en Polipropileno

La campana de extracción de gases con acceso completo en polipropileno de AirClean® Systems esta diseñada para acomodar aplicaciones que requieren altura vertical adicional no encontradas en campanas estándares para tope de mesa. La campana esta diseñada con puertas de acceso en la parte inferior que se pueden abrir para proveer acceso completo en la parte frontal de la campana.

Características:

- Control de seguridad automático AirSafe™
- Gran variedad de filtros *bonded carbon* activado, filtros impregnados con químicos para mejor adsorción, y filtros HEPA para la contención de cualquier vapor, humo, gas o partículas tóxicas
- Construcción en polipropileno con excelente resistencia a químicos.
- Acceso completo para equipos de carga
- Luz fluorescente a prueba de vapores integrada
- No costos de instalación. Todas las campanas de AirClean® Systems se envían completamente ensambladas (filtros instalados) y listas para usar
- No requiere ductos
- Disponible en versión 110V o 220V AC

Aplicaciones Típicas:

- Realizar pruebas con cantidades grandes de polvos químicos
- Aplicaciones de traspaso de material – desde envases grandes a envases pequeños
- Preparaciones químicas a gran escala
- Moler y pulverizar ingredientes farmacéuticos y de agricultura
- Encerrar equipos de gran tamaño

Las campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar, y cabinas de balance sin ductos reúnen y exceden las normativas relevantes de OSHA y ANSI Z9.5

DIMENSIONES DE CAMPANA DE ACCESO COMPLETO EN POLIPROPILENO

	AC3000E	AC4000E	AC6000E
DIMENSIONES EXTERNAS			
Ancho	36"	48"	72"
Profundo	32"	32"	32"
Alto	79"	79"	79"
DIMENSIONES INTERNAS			
Ancho	35"	47"	71"
Profundo	30"	30"	30"
Alto	62"	62"	62"

dimensiones nominales

PROTECCIÓN PARA EL PROCESO

AirClean® Systems fabrica una gran variedad de cabinas de flujo laminar vertical y cabinas de flujo laminar horizontal sin ductos que proveen un ambiente Clase 100 (ISO 5) libre de partículas. Estas cabinas de flujo laminar están disponibles en una gran variedad de tamaños y estilos para cumplir con los requisitos de cada aplicación.

FLUJO LAMINAR VERTICAL CLASE 100

- Para tope de mesa, diseño ligeramente liviano
- Control microprocesador UVTest™
- Construcción de paredes y puerta en policarbonato
- Luz UV opcional



FLUJO LAMINAR HORIZONTAL CLASE 100

- Construcción continua completamente en polipropileno
- Control microprocesador UVTest™
- Disponible en 52", 60", 72", y 102" de ancho
- Acomodación opcional de vacuum y lavabo disponible



CABINA DE FLUJO LAMINAR DE ACCESO COMPLETO CLASE 100

- Construcción sólida en polipropileno
- Control microprocesador UVTest™
- Múltiple configuración de puertas
- Fácil acceso para reemplazo de filtro





Cabina de Flujo Laminar Vertical

La cabina de flujo laminar Serie AC600 de AirClean® Systems es ideal para aplicaciones que no son peligrosas para el operador pero requieren de un área limpia de trabajo. Su diseño compacto y liviano permite múltiples “zonas limpias” dentro del laboratorio.

AC632LF con control microprocesador UVTest™

Características:

- Control microprocesador UVTest™
- Flujo laminar vertical Clase 100 (ISO 5)
- Base en polipropileno para fácil limpieza
- Construcción completamente en termoplásticos
- Luz fluorescente integrada
- Monitoreo constante del filtro HEPA indica automáticamente cuando el filtro necesita ser reemplazado
- Disponible en 24”, 32”, y 48” de ancho
- Disponible en versión 110V o 220V

Opciones:

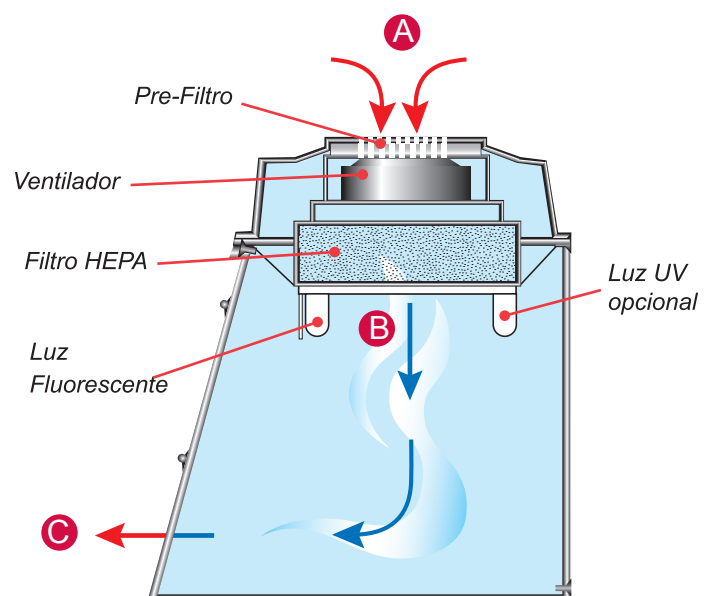
- Luz UV de onda corta
- Carro móvil permite a la estación ser portátil
- Diseñado completamente en polipropileno – construcción libre de metal disponible
- Filtro ULPA
- Puerto de acceso para cables

Nota: Este producto no protegerá al operador de peligros biológicos. NO utilice este producto con materiales biológicos peligrosos

Como Trabaja la Serie AC600 de Flujo Laminar Vertical Clase 100:

1. Aire de habitación entra en “A”.
2. Aire es forzado por el filtro HEPA creando el flujo laminar.
3. Aire de flujo laminar limpio entra a “B” y sale a “C”.

Serie AC600 de flujo laminar de AirClean® Systems es certificada por UL, CSA, and CE.



Aplicaciones Típicas:

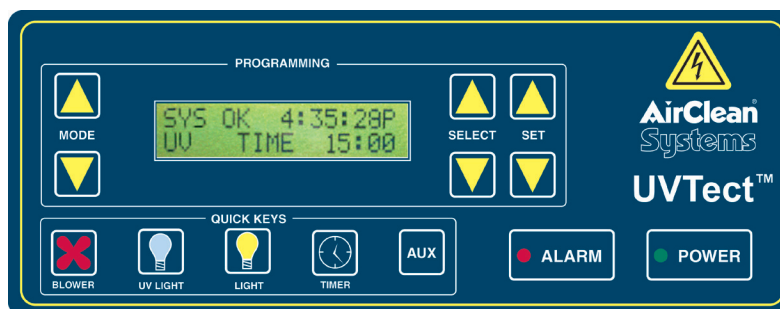
- Medio para hacer agares
- Cultivo de células no peligrosas
- Limpieza de materiales ópticos
- Cultivo de tejido vegetal
- Análisis para trazar metales
- Pruebas de componentes y ensamblaje
- Cabinas para equipo robótico
- Composición de mezcla IV



Cada cabina de flujo laminar vertical AC600 esta construida con la aplicación en mente. La base de polipropileno de la cabina permite fácil limpieza y desinfección, si es requerida. Las paredes transparentes de policarbonato permiten visibilidad de 360 grados y también permite que la luz natural ilumine la superficie de trabajo. El control microprocesador UVTect™ es una característica estándar en los modelos de 32" y 48". El control UVTect™ monitorea constantemente el filtro HEPA para asegurar un flujo de aire correcto. Si la cabina esta equipada con una fuente de energía ultravioleta, el control UVTect™ monitoreará la efectividad de la bombilla y alertará al operador cuando un reemplazo sea necesario.

Características de Control UVTect™:

- Monitoreo constante de filtros
- Control para variar la velocidad del ventilador
- Control para la luz UV opcional
- Marcador de tiempo para eventos de laboratorios
- Estándar en todos los productos para protección del proceso
- Control de características a solo el toque de un botón



DIMENSIONES SERIE AC600					
	AC624LF	AC632LF	AC632TLF	AC648LF	AC648TLF
DIMENSIONES EXTERNAS					
Ancho	24"	32"	32"	48"	48"
Profundo	24"	24"	24"	24"	24"
Alto	30"	30"	40"	32"	42"
DIMENSIONES INTERNAS					
Ancho	23"	31"	31"	47"	47"
Profundo	23"	23"	23"	23"	23"
Alto	19"	18"	28"	20"	30"

dimensiones nominales



Cabina de Flujo Laminar Horizontal

Construida con un diseño continuo en polipropileno color blanco la cabina de flujo laminar horizontal de AirClean® Systems es una solución ideal para aplicaciones de Clase 100 (ISO 5). El control UVTest™ es una característica estándar en todas las cabinas de flujo laminar horizontal y el mismo monitorea constantemente las condiciones del filtro, alertando al operador si hay insuficiente flujo de aire

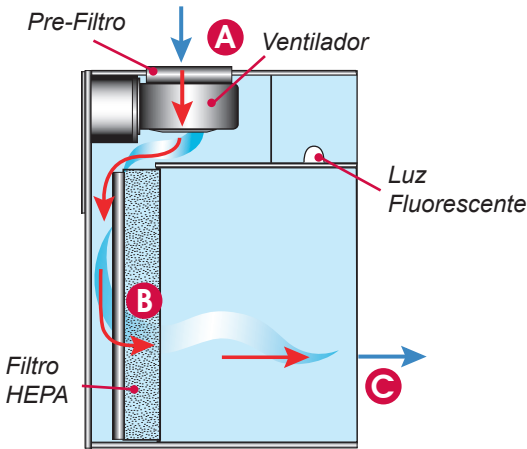
Características:

- Control microprocesador UVTest™
 - Construcción completamente en polipropileno – ¡NO MAS OXIDACIÓN!
 - Construcción continua y lisa minimiza la turbulencia del aire
 - Luz fluorescente integrada
 - Superficies blancas fáciles de limpiar
 - Reúne los estándares para una cabina de flujo laminar horizontal ISO 5 y FS209E Clase 100
 - Versión 110V o 220V

Opciones:

- Carro móvil
 - Acomodación para lavabo y vacuum
 - Armario base en polipropileno
 - Fuente de luz ultravioleta

*Nota: Este producto no protegerá al operador de peligros biológicos.
NO utilice este producto con materiales biológicos peligrosos*



Como Trabaja la Cabina de Flujo Laminar Horizontal:

1. Aire de la habitación entra en “A” donde es limpiado por prefiltración electroestática.
 2. El aire luego se mueve hacia la parte posterior de la cabina y sale en “B” pasando por el filtro HEPA.
 3. Aire ultra limpio de Clase 100 sale de la cabina en “C”.

DIMENSIONES DE CABINAS DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL				
	AC4000HLF	AC5000HLF	AC6000HLF	AC8000HLF
DIMENSIONES EXTERNAS				
Ancho	52"	60"	72"	102"
Profundo	30"	30"	30"	30"
Alto	40"	40"	40"	40"
DIMENSIONES INTERNAS				
Ancho	47"	59"	70"	97"
Profundo	22"	22"	22"	22"
Alto	27"	27"	27"	27"

dimensiones nominales

Cabina de Acceso Completo de Flujo Laminar

La cabina de acceso completo de flujo laminar vertical en polipropileno de AirClean® Systems protege su aplicación de posible contaminación. Diseñada para bañar el proceso en aire limpio, esta cabina es ideal para pipetas o cualquier otro equipo que requiere un ambiente libre de partículas.



PROTECCIÓN PARA EL PROCESO

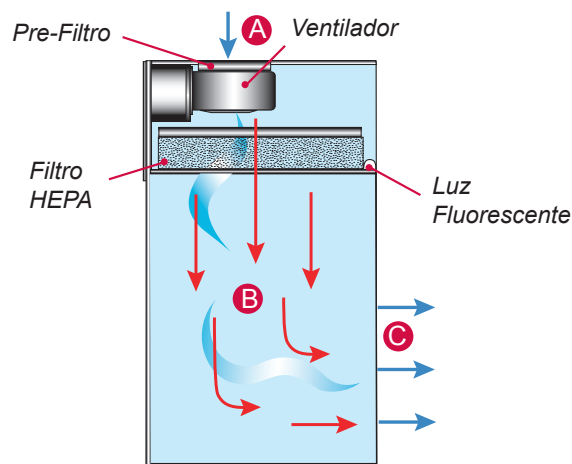
Características:

- Control microprocesador UVTect™
- Construcción sólida en polipropileno
- Luz fluorescente
- Fácil acceso para reemplazo de filtro
- Filtro HEPA estándar, puede ser usado con filtro ULPA

Opciones:

- Múltiples opciones para configuración de puertas
- Puertos de acceso
- Acceso a filtros en la parte posterior o parte frontal
- Luz ultravioleta de onda corta

*Nota: Este producto no protegerá al operador de peligros biológicos.
NO utilice este producto con materiales biológicos peligrosos*



Como Trabaja la Cabina de Acceso Completo:

1. Aire de la habitación entra en "A" donde es limpiado de materia gruesa por prefiltración electrostática.
2. Aire es forzado de manera uniforme a través del filtro HEPA para crear movimiento de aire limpio en flujo laminar vertical en "B".
3. Aire sale en "C" para regresar a la habitación.

DIMENSIONES DE LA CABINA DE ACCESO COMPLETO

	AC6000DF	AC8000DF
DIMENSIONES EXTERNAS		
Ancho	6'	8'
Profundo	3', 4' or 5'	3', 4' or 5'
Alto	92"	92"
DIMENSIONES INTERNAS		
Ancho	70"	94"
Profundo	32", 44", 56"	32", 44", 56"
Alto	74"	74"

dimensiones nominales

Phone: +1(919) 255-3220

Fax: +1(919) 255-6120

AirClean® Systems
THE FUME CONTROL EXPERTS™

SOLUCIÓN PARA

CABINA PARA PCR



Minimiza el potencial de contaminación cruzada durante la amplificación de ADN y ARN. Disponible en ambas configuraciones; cabina de aire al vacío y cabina combinada.

CABINA DE BALANCE POWDERSAFE™ TIPO A



La cabina PowderSafe™ Tipo A provee protección para el operador de partículas tóxicas o químicos.

CABINA DE BALANCE POWDERSAFE™ TIPO B



La cabina PowderSafe™ Tipo B provee protección para el operador de partículas tóxicas solamente.

CABINA DE BALANCE POWDERSAFE™ TIPO C



La cabina PowderSafe™ Tipo C provee protección para el operador de partículas tóxicas, humos químicos, y vapores.

APLICACIONES

CABINA PARA MANEJO DE GRANDES CONTENEDORES POWDERSAFE™



La cabina de balance para el manejo de grandes contenedores PowderSafe™ provee la contención efectiva durante la manipulación de envases de gran volumen de polvos químicos.

CABINA PARA DEMOSTRACIÓN TEACHAIDE™



La cabina para demostración TeachAide™ ofrece una solución de bajo costo para la protección de estudiantes, maestros, y ambiente durante experimentos químicos.

CABINA PARA EQUIPOS ROBÓTICOS



Diseño personalizado y estándar disponible para proteger el operador o el proceso de químicos tóxicos o contaminación de partículas en el aire.

CABINA PARA MICROSCOPIO



Diseñado para acomodar una gran variedad de microscopios. Esta cabina puede proveer protección hacia el operador de humos y vapores, o proveer un ambiente limpio de clase 100 (ISO 5).



Cabina para PCR

La cabina combinada para PCR de AirClean® Systems está diseñada para aplicaciones que envuelven la manipulación y amplificación de ADN y ARN. La contaminación cruzada durante el proceso de amplificación de ADN y ARN puede llevar a resultados inexactos. Estos resultados le toman al técnico de laboratorio tiempo valioso y consumen reactivos costosos.

Características:

- Control microprocesador UVTest™
- Aire de flujo laminar Clase 100 (ISO 5)
- Diseño de policarbonato y polipropileno para reflexión de energía UV
- Puerta plegable con interruptor de seguridad
- Marcador de tiempo digital para la luz UV de 0-59 minutos
- Marcador de tiempo para eventos de laboratorio
- Repisa UV con agarradera para pipetas integrada
- Puerto de acceso para cables eléctricos
- Versión 110V AC o 220V AC
- Disponible en 24", 32", y 48" de ancho; 24" de profundidad cada una



- Control microprocesador UVTest™ es una característica estándar en la cabina para PCR de AirClean® Systems.
- UVTest™ monitorea constantemente la efectividad de la cabina, alertando al operador cuando el reemplazo del filtro HEPA o de la bombilla UV es requerido.
- UVTest™ también permite al operador ajustar manualmente el flujo de aire, para así acomodar incluso hasta la muestra más frágil.

Aprobado por UL, CSA, CE.

DIMENSIONES DE LA CABINA PARA PCR					
	AC624LFUV	AC632LFUVC	AC632TLFUVC	AC648LFUVC	AC648TLFUVC
DIMENSIONES EXTERNAS					
Ancho	24"	32"	32"	48"	48"
Profundo	24"	24"	24"	24"	24"
Alto	30"	30"	40"	32"	42"
DIMENSIONES INTERNAS					
Ancho	23"	31"	31"	47"	47"
Profundo	23"	23"	23"	23"	23"
Alto	19"	18"	28"	20"	30"

dimensiones nominales

*PCR es una marca registrada de Hoffman-LaRoche, Inc.

Cabina de Aire al Vacío

La cabina de aire al vacío de AirClean® Systems provee un ambiente libre de circulación con un marcador de tiempo para la esterilización con luz ultravioleta. La cabina de aire al vacío contiene un marcador de tiempo mecánico de 0 a 15 minutos para esterilización entre amplificaciones. Un interruptor de seguridad previene la exposición a la luz UV cuando la puerta se abre. Las cabinas para PCR de AirClean® Systems están construidas de policarbonato y polipropileno para reflejar la luz UV y proveer un mayor tiempo de vida útil.



SOLUCIÓN PARA APLICACIONES

Características:

- Diseñada en polipropileno y policarbonato para reflexión de energía UV
- Interruptor de seguridad para prevenir la exposición a la energía UV
- Puerta plegable con acceso completo
- Marcador de tiempo manual de 0 a 15 minutos para la luz UV
- Diseño continuo de plástico – no ranuras o boquetes en la construcción
- Luz fluorescente y UV
- Versión 110V o 220V AC
- 24", 32", y 48" de ancho; profundida nominal de 24"
- Se envía completamente ensamblada

La cabina para PCR de AirClean® Systems esta diseñada de manera continua con partes solapables para asegurar que la energía UV no escape del interior de la cabina durante el proceso de esterilización. La base de cada cabina para PCR es fabricada por extrusión de polipropileno que no tan solo refleja la energía ultravioleta si no que también permite una fácil limpieza entre amplificaciones.

Opciones:

- Repisa UV con agarradera para pipetas integrada
- Puerto de acceso para cables
- Carro móvil
- Control microprocesador UVtect™

DIMENSIONES DE LA CABINA DE AIRE AL VACIO

	AC624DB	AC632DB	AC632TDB	AC648DB	AC648TDB
DIMENSIONES EXTERNAS					
Ancho	24"	32"	32"	48"	48"
Profundo	24"	24"	24"	24"	24"
Alto	30"	30"	40"	32"	42"
DIMENSIONES INTERNAS					
Ancho	23"	31"	31"	47"	47"
Profundo	23"	23"	23"	23"	23"
Alto	22"	22"	32"	23"	33"

dimensiones nominales

*PCR es una marca registrada de Hoffman-LaRoche, Inc.



Cabina PowderSafe™ Tipo A

La cabina PowderSafe™ Tipo A provee un ambiente seguro y efectivo para pesaje de compuestos tóxicos o químicos. La tecnología SafeChange™ minimiza la amenaza de exposición a polvos tóxicos durante el reemplazo del pre-filtro.

El pre-filtro puede ser reemplazado fácilmente bajo presión negativa y también está electroestáticamente cargado para evitar la lluvia de partículas cuando la cabina es apagada.

Independientemente probado y validado para la manipulación de partículas.

Cabina de balance sin ducto AC710C Tipo A

Características:

- Control de seguridad automático AirSafe™
- Portátil – NO REQUIERE DUCTOS
- Tecnología SafeChange™
- Puerto de acceso para cables de electricidad
- Base sólida de polipropileno de 3/8"
- Probado para 3 y 4 espacios decimales
- Probado en contra de fugas y certificado de fábrica antes de ser enviado
- Disponible en 32" y 48" de ancho
- Operación silenciosa < 49dB
- Visibilidad 360 grados
- Diseño ergonómico compacto requiere menos espacio que cabinas similares
- Filtración de carbón opcional

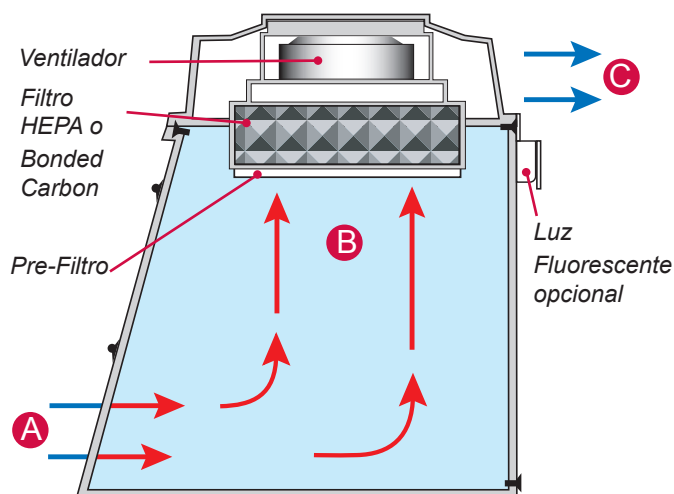


El control de seguridad automático AirSafe™ monitorea constantemente el flujo de aire y la condición del filtro. El operador puede ajustar la velocidad frontal de entrada deseada, para así minimizar los disturbios en el flujo de aire y maximizar la protección del operador.

- Monitoreo constante del flujo de aire
- Volumen variable del flujo de aire
- Monitoreo constante del filtro
- Alarma audible y visible

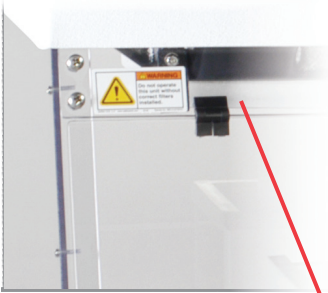
Como Trabaja PowderSafe™ Tipo A:

1. Aire con flujo laminar y libre de turbulencia de la habitación entra a la cabina en "A".
2. Aire se mueve de manera uniforme dentro de la cabina en "B" mientras captura partículas.
3. Aire limpio es expulsado en "C" luego de pasar por el pre-filtro y filtración HEPA.



PowderSafe™ Tipo A

Características

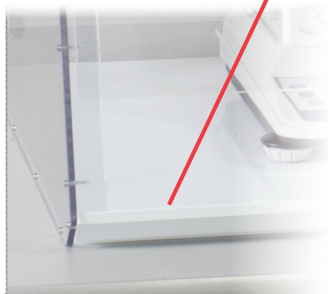


Tecnología SafeChange™ permite el cambio del pre-filtro mientras la cabina está en funcionamiento

Monitoreo y control preciso del flujo de aire y la velocidad frontal de entrada en tiempo real

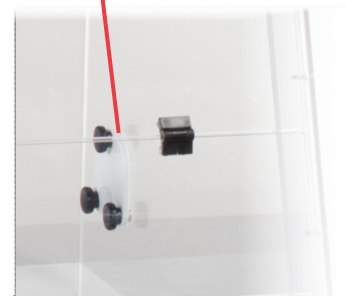


Cabina de balance sin ductos A720C Tipo A



Base sólida de polipropileno 3/8"

Puerto de acceso para cables eléctricos



SOLUCIÓN PARA APLICACIONES



Cabina PowderSafe™ Tipo B

Nuestra cabina de balance PowderSafe™ Tipo B surge en esta nueva era de pesaje de polvos químicos y tecnología para la manipulación de partículas. La tecnología de cambio de filtro HEPASafe™ provee el reemplazo efectivo y seguro de ambos, el pre-filtro y el filtro HEPA primario. El monitoreo de flujo de aire es logrado con el control de seguridad automático AirSafe™. AirSafe™ permite al operador ajustar la velocidad frontal de entrada deseada y luego mantener ese ajuste en modo automático.

Características:

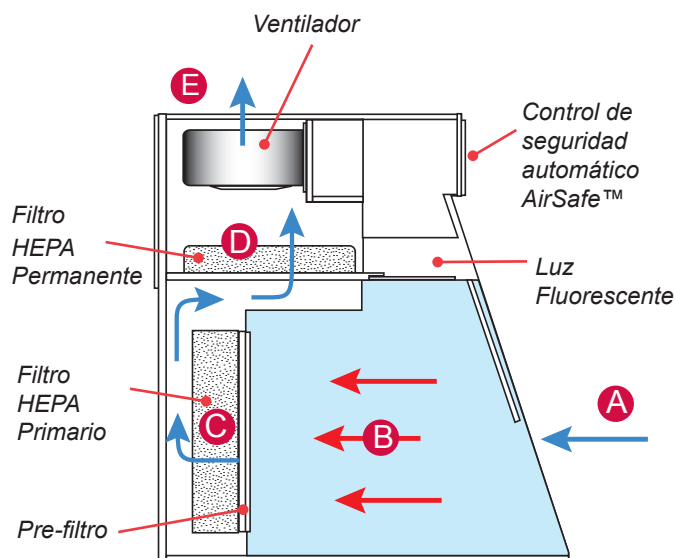
- Volumen variable en el flujo de aire vía AirSafe™
- Monitoreo constante del filtro HEPA
- Construcción sólida en polipropileno
- Peso efectivo a 5 espacios decimales
- Tiempo real de flujo de aire es presentado en la pantalla LCD
- Electrónica modular para fácil servicio
- Alarma visible y audible
- Luz Fluorescente
- Portátil – NO REQUIERE DUCTOS
- No costos de instalación
- Puerto de acceso para cables de electricidad
- Disponible en 32" y 48" de ancho

La tecnología de cambio de filtro HEPASafe™ de AirClean® Systems permite al operador cambiar los filtros fácilmente y de manera segura bajo presión negativa. El filtro HEPA permanente protege al operador durante el cambio del filtro HEPA primario. Si el filtro HEPA primario alguna vez se encuentra comprometido, el filtro HEPA permanente actuará como filtro de respaldo para su seguridad. Para el proceso de reemplazo, el pre-filtro y filtro HEPA primario pueden ser removidos y empacados en una bolsa de desechos dentro de la cabina para mayor seguridad.

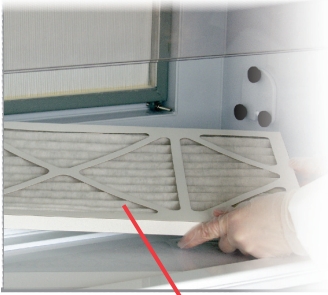
PowderSafe™ Tipo B a sido probado independientemente y verificado para protección hacia el operador por compañías líderes independientes de consulta.

Como Trabaja PowderSafe™ Tipo B:

1. Aire libre de turbulencia entra en "A" y se mueve de manera uniforme laminar horizontal y es desplazado hacia la parte trasera de la cabina mientras se mezcla con aire contaminado en "B".
2. En "C" el aire contaminado primero pasa por el pre-filtro antes de pasar por el filtro HEPA primario.
3. Aire limpiado por el filtro HEPA primario entra al filtro de seguridad HEPA permanente en "D".
4. Aire limpio regresa a la habitación en "E".



PowderSafe™ Tipo B Características



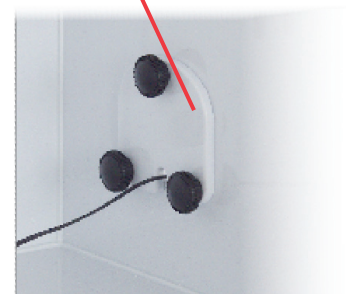
Tecnología HEPASafe™ permite al operador cambiar el pre-filtro y filtro HEPA primario de manera segura y fácil mientras la cabina está encendida

Monitoreo y control preciso del flujo de aire y la velocidad frontal de entrada en tiempo real



Este diseño provee distribución uniforme del aire en el interior de la cabina, para así prevenir la turbulencia

Puerto de acceso para cables eléctricos



SOLUCIÓN PARA APLICACIONES



Cabina PowderSafe™ Tipo C

La cabina de balance PowderSafe™ Tipo C de AirClean® Systems incorpora las características de la dinámica del flujo de aire y HEPASafe™ de PowderSafe™ Tipo B con las características de fácil uso y capacidad de contención de gases químicos de las campanas de extracción de gases sin ductos de AirClean® Systems. La construcción en polipropileno termalmente fusionado hacen de nuestra cabina de balance PowderSafe™ Tipo C el lugar perfecto para pesaje de polvos químicos y/o solventes.

PowderSafe™ Tipo C esta equipado con el control de seguridad automático AirSafe™. Incorporando una combinación de monitoreo de flujo de aire y detección de gas, el control de seguridad automático AirSafe™ te permite respirar fácilmente conociendo que tu seguridad esta monitoreada constantemente.

Características:

- Control automático de seguridad AirSafe™
- Movimiento de flujo de aire laminar horizontal
- Construcción resistente a químicos
- Disponible en 36", 48", 72" de ancho
- Cambio de filtro HEPASafe™
- Construcción sólida en polipropileno
- Base opcional en polipropileno color azul oscuro
- Filtración multiuso *bonded carbon*
- Luz fluorescente resistente a vapores
- No requiere instalación
- Puerto para desechos opcional
- Versión 110V AC y 220V AC

ASHRAE10 tested



Monitoreo de Flujo de Aire – El control de seguridad automático AirSafe™ monitorea constantemente y ajusta el flujo de aire mientras presenta el tiempo real de la velocidad frontal de entrada en la pantalla alfanumérica. El sistema de monitoreo usa un sensor especial creado por AirClean® Systems que a diferencia de los anemómetros tradicionales, no posee ningún tipo de amenaza hacia el operador.

Detección de Gas/Monitoreo de Filtro – Detector de hidrocarburo en estado sólido advierte al usuario que existe alguna ruptura en el filtro.

Monitoreo de Filtro HEPA – El filtro HEPA es monitoreado continuamente durante su periodo de vida y una alarma alertará al usuario cuando el filtro necesita ser reemplazado.

Aplicaciones Típicas

- Composición farmacéutica
- Empaque de grandes contenedores
- Pesaje de polvos químicos
- Abrir paquetes
- Investigación y desarrollo de compuestos farmacéuticos
- Procedimientos quirúrgicos en animales
- Soldar
- Pipetear
- Tinción
- Transferencias químicas
- Titulación



AC780C Tipo C con base blanca y puerto de desecho. El puerto de desecho opcional minimiza potencial exposición del operador a polvos químicos tóxicos.

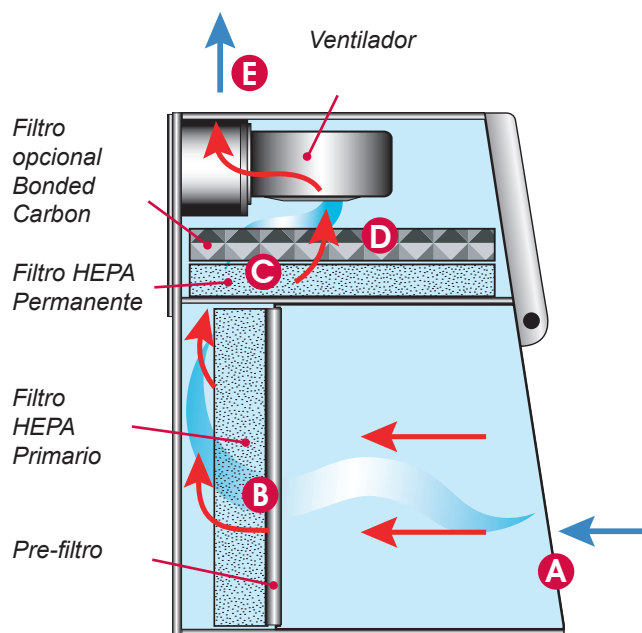
Zona de Filtración de la Pared Posterior

PowderSafe™ Tipo C a sido probado independientemente para la contención de partículas. Ya que la pared posterior de la cabina es una zona de filtración, se alcanza un barrido limpio de partículas y gases. Esta característica en el diseño hacen de la cabina de balance PowderSafe™ Tipo C el ambiente ideal para el pesaje de los polvos químicos más livianos o solventes más pesados. Realmente una cabina universal construida con la aplicación y el operador en mente.



Como Trabaja PowderSafe™ Tipo C:

1. Aire libre de turbulencia entra en "A" en una manera uniforme laminar horizontal.
2. Aire contaminado entra a "B" donde se remueven las partículas por medio del pre-filtro electroestáticamente cargado y filtración HEPA.
3. Aire libre de partículas se mueve hacia arriba en dirección a "C" donde entran al área de filtración HEPASafe™. Esta filtración es desafiada por partículas solo cuando el filtro HEPA primario es reemplazado.
4. Aire libre de partículas pasan luego a "D" por la cama de descanso para el filtro de carbón, donde los gases y vapores químicos pueden ser removidos.
5. Aire limpio luego es expulsado hacia "E" para regresar a la habitación.





Cabina para Manejo de Grandes Contenedores PowderSafe™

La cabina de balance para grandes contenedores PowderSafe™ de AirClean® Systems provee control y contención efectiva de partículas encontradas en el aire durante la manipulación y transferencia de compuesto potentes.

La cabina de balance para grandes contenedores PowderSafe™ provee un ambiente de flujo de aire libre de turbulencia moviendo el aire de manera horizontal para maximizar la contención de partículas mientras minimiza la pérdida de muestras e inestabilidad en balance.

Esta cabina de balance PowderSafe™ a sido diseñada en respuesta a la necesidad para la contención efectiva durante la manipulación de envases de gran volumen sin poseer los costos ni grandes espacios requeridos por las cabinas tradicionales de acceso completo.

Características estándar:

- Base en polipropileno color azul oscuro fácil de limpiar
- Puerto para desechos opcional
- Cambio de filtro HEPASafe™
- Control de seguridad automático AirSafe™
- Acceso convertible del aro para contenedores de gran volumen

Opciones:

- Filtración de carbón
- Levantador hidráulico para soporte
- Soporte con nivelación cubierto con resina epoxi color blanco

DIMENSIONES DE LA CABINA PARA MANEJO DE GRANDES CONTENEDORES			
	AC740BE	AC750BE	AC760BE
DIMENSIONES EXTERNAS			
Ancho	48"	60"	72"
Profundo	36"	36"	36"
Alto	94"	94"	94"
DIMENSIONES INTERNAS			
Ancho	47"	59"	71"
Profundo	29"	29"	29"
Alto	35"	35"	35"

dimensiones nominales

Cada cabina de balance para grandes contenedores PowderSafe™ está diseñada para permitir el fácil acceso a envases de gran volumen. La filtración HEPA en la pared posterior de la cabina provee presión negativa constante a partículas que se encuentran en el aire para mantenerlas lejos del área de respiración del operador.



Cabina AC740BE en uso

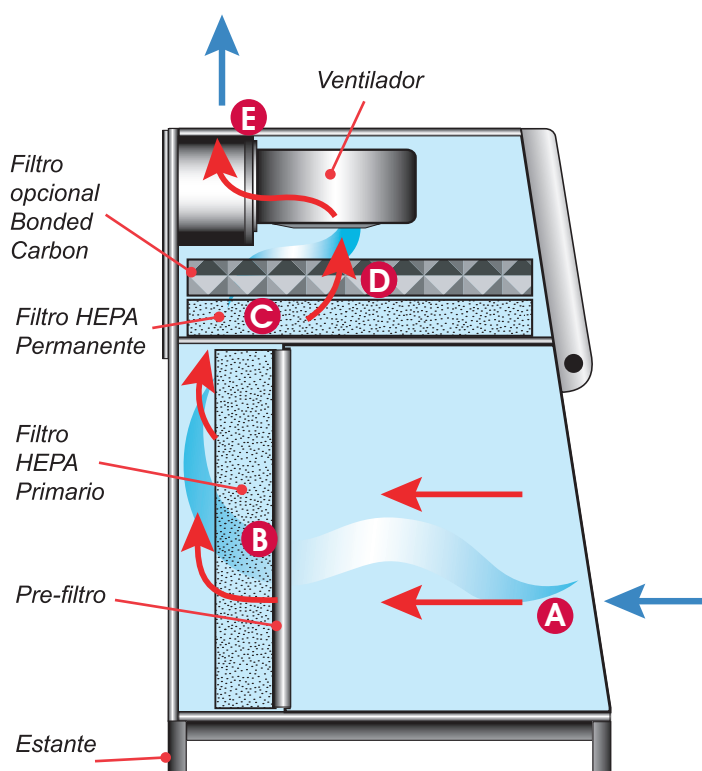
Puerto de Acceso Para Contenedores de Gran Volumen

Utilizando un acceso único y levántador hidráulico para soporte opcional la cabina de balance para grandes contenedores de AirClean® Systems permite que envases de gran volumen llenos de químicos sean acomodados a una altura cómoda para trabajar. Cuando el acceso al aro para grandes envases no es usado, una tapa puede ser colocada en el puerto de acceso para cubrir y sellar la base, permitiendo el uso estándar de la cabina.



Como Trabaja la Cabina de Balance para Grandes Contenedores:

1. Aire libre de turbulencia entra hacia "A" de manera uniforme laminar horizontal.
2. Aire contaminado entra a "B" donde partículas son removidas por prefiltración electroestática y filtración HEPA.
3. Aire libre de partículas se mueve a "C" donde entra hacia el área de filtración HEPASafe™. Esta filtración es desafiada por partículas solo cuando el filtro HEPA primario es cambiado.
4. Aire libre de partículas luego pasa a "D", ahí se encuentra el filtro de carbón opcional donde gases y vapores químicos dañinos son removidos.
5. Aire limpio es expulsado en "E" para regresar a la habitación.





Cabina para Demostración TeachAide™

La cabina para demostración sin ductos TeachAide™ de AirClean® Systems ofrece una solución de bajo costo para la protección de estudiantes, maestros, y ambiente durante experimentos químicos en el salón de clases. TeachAide™ provee protección excepcional para experimentos químicos donde se usan o generan humos, vapores, gases, o partículas tóxicas.

ACTA32 ideal para presentación de grupos o uso en laboratorios

Características de Seguridad Estándar:

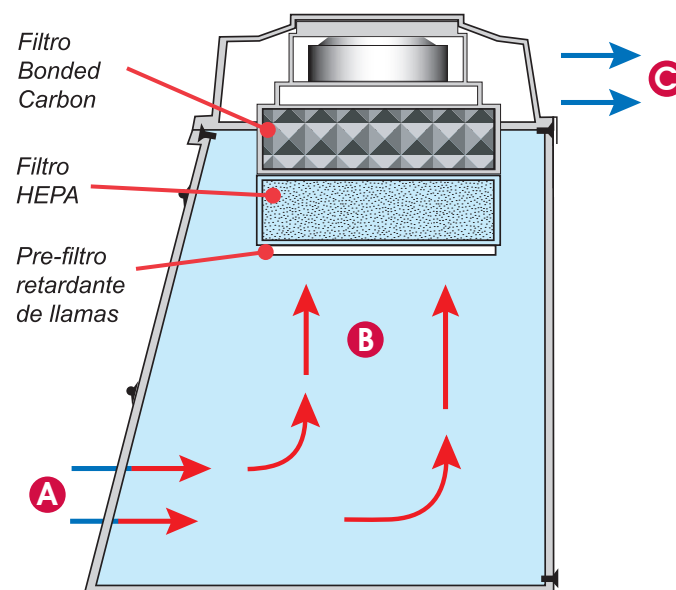
- Control de seguridad automático AirSafe™ presenta y ajusta la velocidad del ventilador para mantener la velocidad frontal de entrada deseada
- El control de seguridad automático AirSafe™ monitorea constantemente la vida del filtro *bonded carbon* con un sensor de gases
- Filtración y aparatos electrónicos están localizados en la parte superior del área de trabajo minimizando la oportunidad de que un derrame químico entre a estas áreas sensitivas
- El motor se encuentra post-filtro
- La base profunda contiene efectivamente derrames accidentales
- La alarma para la detección de bajo flujo de aire alerta al usuario de ambas maneras visual y audible

Opciones:

- Carro móvil disponible en 34" de altura con opción para repisa (Reúne requisitos de ADA)
- Drenaje y lavabo integrado en polipropileno
- Panel de acceso para cables eléctricos; acomodación para agua y gas
- Luz fluorescente opcional en ACTA32

Como Trabaja TeachAide™:

1. Aire de la habitación entra en "A".
2. Aire se mezcla con gases y vapores para ser filtrados en "B".
3. Aire filtrado sale de la cabina en "C".

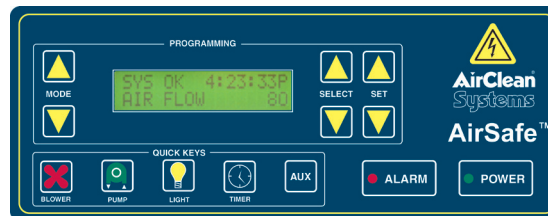


Certificado por UL, CSA, CE.

La cabina para demostración TeachAide™ se envía completamente ensamblada.
TeachAide™ reúne y excede los estándares para cabinas sin ductos de OSHA y ANSI Z9.5



AirClean® Systems reconoce que los experimentos de ciencias son parte necesaria para el currículo y que las demostraciones juegan una parte vital en la experiencia de aprendizaje. La preparación, demostración, y limpieza son los momentos de mayor exposición. Las cabinas sin ductos para demostración en salones de clases TeachAide™ es la pieza final del rompecabezas para la realización de experimentos de ciencias en los salones de clases de hoy en día.



El último adelanto en equipo de seguridad AirSafe™, protege al maestro y a los estudiantes de la exposición a químicos y partículas peligrosas asociadas a los experimentos científicos.

Características:

- Monitorea constantemente el flujo de aire y tiene la capacidad para pre-ajustar la velocidad
- Monitorea constantemente las condiciones del filtro
- Alarma visible y audible



Filtración:

AirClean® Systems utiliza un revolucionario filtro *bonded carbon* para fase de gas que provee la contención efectiva de vapores, gases, y humos tóxicos mientras minimiza potencial exposición al peligroso polvo de carbón. Las pelotillas de carbón están distribuidas de manera uniforme a través del filtro y suspendidas en una matriz predecible. Esto permite una captura máxima, y cede el paso a mayor capacidad de carga de los filtros de AirClean® Systems en comparación a los filtros de carbón tradicionales.

DIMENSIONES DEL TEACHAIDE™		
	ACTA32	ACTA48
DIMENSIONES EXTERNAS		
Ancho	32"	48"
Profundo	24"	25"
Alto	40"	42"
DIMENSIONES INTERNAS		
Ancho	31"	47"
Profundo	23"	24"
Alto	26"	34"

dimensiones nominales



Cabina para Equipo Robótico

Nuestras cabinas para equipo robótico son diseñadas para protección del proceso o protección del operador de humos, vapores y partículas tóxicas. Las cabinas diseñadas para proteger el operador utilizan la tecnología de nuestro control de seguridad automático AirSafe™. Para cabinas diseñadas solo para protección del proceso, se incorpora el microprocesador UVTest™.

La cabina Wilson 215 SW provee contención de humos químicos y vapores tóxicos.

Las cabinas para equipo robótico de AirClean® Systems son diseñadas a la medida para reunir una desafiante variedad de aplicaciones mientras provee al operador accesibilidad y seguridad máxima.

Características:

- Diseñado para maximizar el espacio en laboratorios
- Controles microprocesadores
- Combinación de configuración de puertas para permitir máxima funcionalidad
- Electrónicos modulares para mejor servicio
- No requiere ductos
- Puerto de acceso para servicio
- Luz UV opcional
- Estante firme de acero opcional
- Armario base en polipropileno opcional
- Disponible en versión 110V o 220V

AirClean® Systems incluye a una variedad de compañías líderes fabricantes de instrumentación robótica. Abajo se encuentra una lista parcial.

Gilson*	Tecan*
Hewlett Packard*	Hamilton*
Teledyne ISCO*	Caliper*
Beckman Coulter*	Genevac*



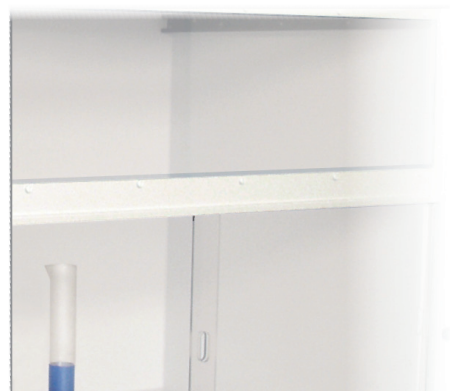
Cabina AC5400 de ISCO Sq 16x sistema de purificación abierto

** The above companies registered trade names are provided for informational purposes only. Endorsement of these companies' products by AirClean® Systems or their endorsement of AirClean® Systems is neither given nor implied.*

Con cada cabina de seguridad para equipos robóticos de AirClean® Systems, la interacción del operador con la cabina es considerada en la realización del diseño. El acceso es crítico para el funcionamiento de cada una de estas cabinas de seguridad robótica. Las cabinas de AirClean® Systems son diseñadas para maximizar la seguridad del operador sin comprometer sus funciones. La configuración de las puertas puede proveer protección adicional de movimientos de equipos robóticos.



Esta cabina fue diseñada para el tope de una mesa con una ventana fija en la parte superior para proveer visibilidad, y una puerta desplazable horizontalmente.



Las cabinas de acceso completo tienen una gran variedad de opciones para configuración de las puertas.

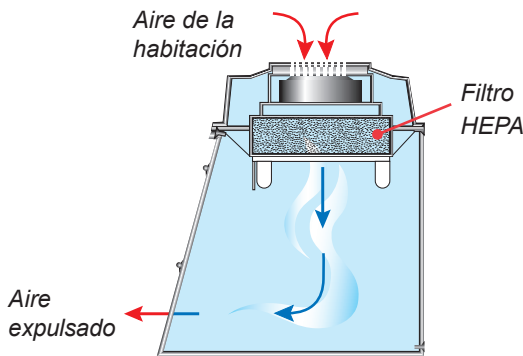




Cabina para Microscopios

La cabina sin ductos para microscopios de AirClean® Systems provee, un ambiente de trabajo Clase 100 o protege al operador de la exposición de partículas o gases. Cada cabina esta diseñada para trabajar con una gran variedad de microscopios. El panel de acceso para el microscopio permite fácil acceso para la utilización del mismo.

- Puerta hecha a la medida permite al operador tener una protección máxima sin comprometer el flujo de aire
- Para protección del proceso esta cabina esta equipada con un cierre de seguridad
- Construida con materiales resistente a químicos y luz UV
- Enviada completamente ensamblada y lista para usar
- Control microprocesador
- Alarma audible y visible
- No requiere ductos
- Carro firme opcional
- No requiere instalación
- Certificado por UL, CSA, y CE

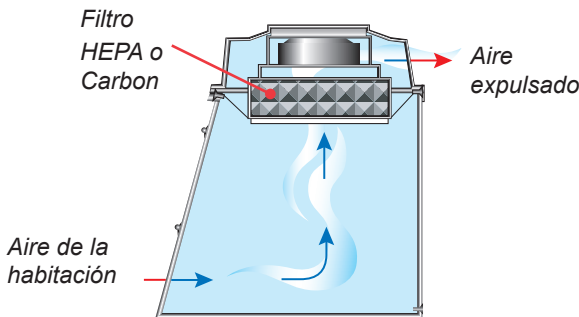


Protección para el Proceso

La versión de flujo de aire con presión positiva provee un ambiente limpio Clase 100 (ISO 5) con una luz UV para esterilización entre usos. Esta configuración no provee protección para el operador de exposición al proceso.

Protección Para el Proceso		
	AC632LFUVMIC	AC648LFUVMIC
DIMENSIONES EXTERNAS		
Ancho	32"	48"
Profundo	24"	24"
Alto	40"	42"
DIMENSIONES INTERNAS		
Ancho	31"	47"
Profundo	23"	23"
Alto	28"	30"

dimensiones nominales



Protección para el Operador

La versión de flujo de aire con presión negativa provee protección para el operador de la exposición a gases y partículas peligrosas durante análisis y procedimientos quirúrgicos. Esta configuración no provee protección para el proceso.

Protección Para el Operador		
	AC632TMIC	AC648TMIC
DIMENSIONES EXTERNAS		
Ancho	32"	48"
Profundo	25"	25"
Alto	40"	42"
DIMENSIONES INTERNAS		
Ancho	31"	47"
Profundo	23"	24"
Alto	29"	27"

dimensiones nominales

Cabinas para Microscopios Características

Filtración para reunir los requisitos de su aplicación

Control microprocesador UVTest™ monitorea el flujo de aire y la condición del filtro

Panel plegable para accesar funciones del microscopio

Paneles plegables laterales para acceso al microscopio

Carro firme opcional

Seguro en las llantas



Modelo de Protección para el Proceso



Cabina MailSafe™ Clase I

La unidad MailSafe™ de AirClean® Systems está diseñada para proteger al operador de la exposición a patógenos en el aire durante el manejo de correspondencia y pequeños paquetes. MailSafe™ usa la tecnología HEPA para capturar los patógenos que se encuentran en el aire. Esta unidad provee una corriente de aire con presión negativa para contener cualquier sustancia sospechosa en el interior de la cabina.

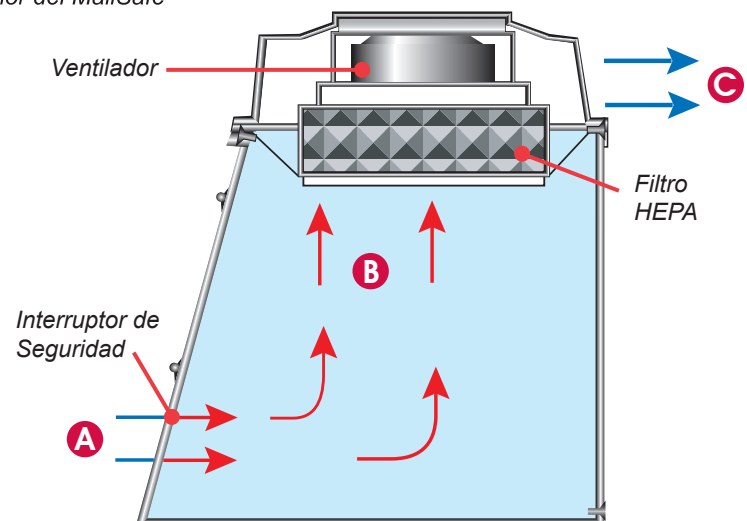
Técnico de laboratorio abre correspondencia en el interior del MailSafe™

Características:

- MailSafe™ está certificado de fábrica a prueba de fugas
- Filtración HEPA para la remoción de patógenos de hasta 0.3 micrones
- Interruptor de seguridad automático – Apaga el ventilador cuando la puerta se cierra y mantiene una barrera de aire durante el proceso de apagar el sistema
- Mini-helic gauge monitorea la vida del filtro indicando cuando debe ser reemplazado
- Luz fluorescente interna de 15W
- Peso liviano y portátil
- Disponible en versión 110V o 220V

Opciones:

- Carro Firme
- Filtro ULPA
- Luz fluorescente externa en modelo de 32"



Como Trabaja:

Aire de la habitación entra a la cabina en "A" y es mezclado con patógenos peligrosos en "B" (e.j. Esporas de ántrax). El aire combinado pasa por la filtración HEPA y luego sale de la cabina en "C".

DIMENSIONES DE MAILSAFE™

	AC632MS	AC648MS
DIMENSIONES EXTERNAS		
Ancho	32"	48"
Profundo	24"	24"
Alto	30"	30"
DIMENSIONES INTERNAS		
Ancho	31"	47"
Profundo	23"	23"
Alto	20"	20"

dimensiones nominales

Campana de Extracción Personalizada de Acceso Completo

La campana de extracción de gases de acceso completo en polipropileno de AirClean® Systems provee efectiva contención de humos o partículas liberadas durante la manipulación o manejo de contenedores de gran volumen. Una variedad de opciones para puertas maximiza el acceso del operador sin comprometer su seguridad.



SOLUCIÓN PARA APLICACIONES

Características:

- Control de seguridad automático AirSafe™
- Construcción continua en polipropileno
- Luz fluorescente a prueba de vapores
- No requiere ductos
- Opción de apilamiento de filtros para acomodar gran variedad de aplicaciones
- Simple reemplazo de filtros
- Variedad de opciones para configuración de puertas
- Enviado completamente ensamblado – instalación para puertas es requerida
- Electrónicos modulares para simple reparación o reemplazo
- Versión 110V o 220V AC

Opciones:

- Puerto de acceso para cables eléctricos
- Acceso a filtros en la parte posterior o parte frontal
- Puerto para acceso de paso
- Ranuras en la pared posterior para patrón de flujo de aire horizontal



Campana de acceso completo de ocho pies con puertas de acceso horizontal y vertical.

DIMENSIONES PARA CAMPANA PERSONALIZADA DE ACCESO COMPLETO			
	AC6000WI	AC8000WI	AC10000WI
DIMENSIONES EXTERNAS			
Ancho	72"	96"	120"
Profundo	3', 4', 5'	3', 4', 5'	3', 4', 5'
Alto	92"	92"	92"
DIMENSIONES INTERNAS			
Ancho	70"	94"	118"
Profundo	32", 44", 56"	32", 44", 56"	32", 44", 56"
Alto	74"	74"	74"

dimensiones nominales

Phone: +1(919) 255-3220

Fax: +1(919) 255-6120

AirClean® Systems
THE FUME CONTROL EXPERTS™

EXTRACCIÓN TRADICIONAL

AirClean® Systems, la compañía fabricante de campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar, y cabinas de balance sin ductos, entiende que no todas las aplicaciones son efectivas o seguras para su manipulación en sistemas sin ductos. Para tóxicos altamente peligrosos o aplicaciones de alto volumen es requerido el uso de una campana de extracción de gases tradicional. AirClean® Systems fabrica una línea completa de campanas de extracción de gases tradicional en polipropileno para el uso de aplicaciones de gran volumen o aplicaciones corrosivas.

POLIPROPILENO ESTÁNDAR



- Campana de extracción de gases tradicional económica
- Construcción en polipropileno resistente a corrosión
- Puerta plegable
- Construcción de pared sencilla para maximizar el espacio en el interior de la campana
- Termalmente fusionado para una construcción continua

POLIPROPILENO CON RETARDADOR DE LLAMAS



- Disponible con tubería estándar o modelos con volumen variable de aire
- Puerta de seguridad desplazable
- Construcción de doble pared para acomodar variedad de utilidades
- Interior construido con polipropileno retardante de llamas
- Puede ser instalado con el sistema de lavado wet scrubber

Campana de Extracción Tradicional

La campana de extracción de gases tradicional en polipropileno de AirClean® Systems es ideal para aplicaciones industriales, donde una cabina de extracción de gases, cabina de flujo laminar, o cabina de balance sin ducto no es apropiada. Estas unidades son provistas con puerta plegable y diseño de una sola pared para proveer una mayor área de trabajo.



Características:

- Construcción en polipropileno resistente a corrosión
- Diseño de pared sencilla permite tener mayor área de trabajo
- Disponible con doble conexión o conexión sencilla para ductos dependiendo del ancho de la unidad
- Deflectores internos eliminan zonas muertas promoviendo flujo de aire uniforme
- Diseño continuo permite fácil limpieza
- Luz fluorescente integrada

Opciones:

- Armario base en polipropileno, ventilado y no ventilado
- Acomodación de agua, gas, y vacuum
- Variedad de lavabos disponibles
- Ventilador en polipropileno
- Puerto de acceso para cables



ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR DE CAMPANA DE EXTRACCIÓN TRADICIONAL

	AC3000TE	AC4000TE	AC5000TE	AC6000TE
DIMENSIONES EXTERNAS				
Ancho	36"	48"	60"	72"
Profundo	36"	36"	36"	36"
Alto	59"	59"	59"	59"
DIMENSIONES INTERNAS				
Ancho	32"	44"	56"	68"
Profundo	32"	32"	32"	32"
Alto	45"	45"	45"	45"

dimensiones nominales

Phone: +1(919) 255-3220

Fax: +1(919) 255-6120

AirClean® Systems
THE FUME CONTROL EXPERTS™



Campana de Extracción Tradicional AirMax™

La campana de extracción de gases tradicional AirMax™ en polipropileno de AirClean® Systems es fabricada con estructura completa en polipropileno color blanco. El polipropileno ofrece una excelente resistencia a químicos. AirMax™ posee un diseño continuo y es excelente para ¡NO MAS OXIDACIÓN!

La campana de extracción de gases tradicional AirMax™ en polipropileno de AirClean® Systems tiene un diseño estándar de desviación. El diseño de desvío estándar de AirMax™ emite un volumen constante de aire independientemente de la posición de la puerta. El control microprocesador monitorea la velocidad frontal de entrada y muestra el flujo de aire en tiempo real en pie lineal por minuto en una pantalla LCD.



Características de Seguridad:

- Las campanas de extracción de gases tradicionales AirMax™ tienen un diseño avanzado aerodinámico que es totalmente importante para la seguridad y funcionamiento de la campana. El diseño rodado incorporado en el marco inferior de la puerta desplazable en cada una de las campanas AirMax™ previene que flujo reversible y corrientes de remolino escapen de la campana de extracción de gases.
- Las campanas de extracción de gases AirMax™ tienen construcción de paredes dobles en ambos lados que permite el montaje de servicios y enchufes.
- La contención de derrames y gases pesados son fáciles con la campana de extracción de gases tradicional AirMax™. La superficie de trabajo removible expone una vasija para derrames a la cual se le puede ajustar un drenaje para remanentes de cualquier derrame. El deflector trasero se extiende hasta la parte inferior de la superficie de trabajo para remover eficazmente cualquier gas pesado o evaporación por derrames.

ESPECIFICACIONES DE AIRMAX™					
	AC3030TE	AC4030TE	AC5030TE	AC6030TE	AC8030TE
DIMENSIONES EXTERNAS					
Ancho	36"	48"	60"	72"	96"
Profundo	30"	30"	30"	30"	30"
Alto	59"	59"	59"	59"	59"
DIMENSIONS INTERNAS					
Ancho	26"	38"	50"	62"	86"
Profundo	22"	22"	22"	22"	22"
Alto	43"	43"	43"	43"	43"

dimensiones nominales

Campana de Extracción Tradicional AirMax™

Características

EXTRACCIÓN TRADICIONAL

Interior en polipropileno retardante de llamas

Puerta desplazable verticalmente

Variedad de armarios base disponible para complementar el AirMax™

Control microprocesador AirMax™

Luz fluorescente a prueba de vapores integrada

Fácil acceso al panel de utilidades para operación y mantenimiento

- Todas las superficies están construidas en polipropileno — ¡NO MAS OXIDACIÓN!
- Interior en polipropileno retardante de llamas — mayor resistencia a altas temperaturas que el fiberglass
- No higroscópico — no absorbe humedad
- Vasija para derrames con superficie de trabajo sólida

ASHRAE110 tested



AirMax™ con Sistema Wet Fume Scrubber

El sistema wet fume scrubber de AirClean® Systems es un mecanismo de lavado que es conveniente para uso con gases solubles. Cada scrubber esta construido de termoplástico resistente a los gases que serán lavados.

Características del Wet Scrubber:

- Montado directamente a la campana de extracción de gases tradicional elimina contaminantes en el ducto entre la campana de extracción y el scrubber
- Ventana de observación para inspección
- Tanque de lavado con bomba de recirculación
- Tamaño reúne la tasa de flujo de campanas de extracción
- Ventiladores de polipropileno opcional

Aplicaciones Típicas:

Generalmente el mecanismo de lavado es utilizado con sistemas de extracción donde sustancias solubles están siendo evaporadas en tasas aceleradas.

Ejemplos:

- Análisis para trazar metales
- Calentamiento de ácidos
- Digestión de ácidos para análisis de metales
- Purificación de metales preciosos
- Pruebas de grasa en la industria de alimentos

Los scrubbers pueden ser incorporados usualmente si cualquier ácido o alcalino soluble en agua es utilizado.

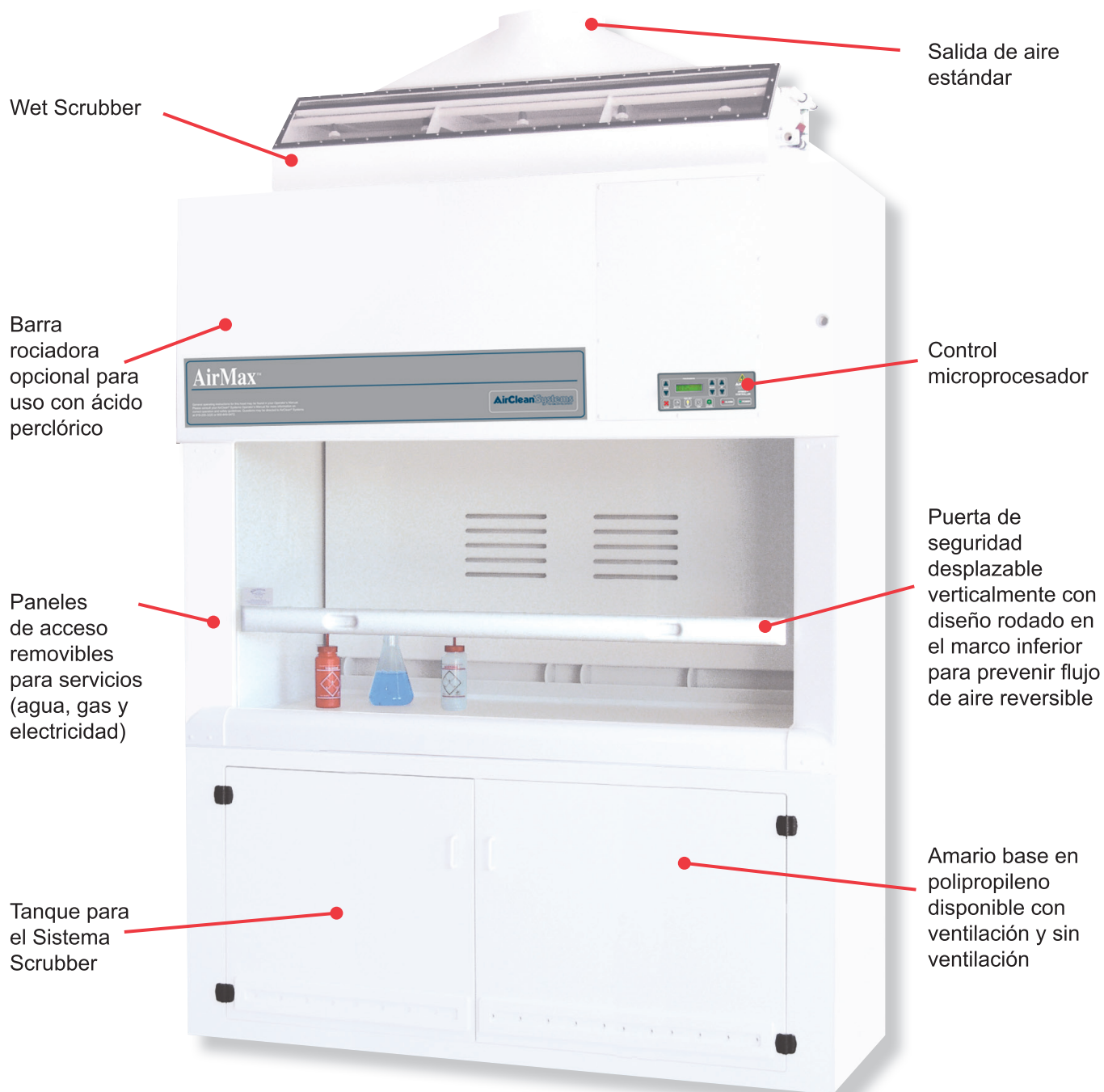
Lista Parcial de Químicos Apropriados Para el Scrubber de AirClean® Systems:

HCl	Hydrochloric Acid (Hydrogen chloride)	NaOCl	Sodium Hypochlorite
H ₂ SO ₄	Sulfuric Acid	H ₂ O ₂	Hydrogen Peroxide
HF	Hydrofluoric Acid (Hydrogen fluoride)	C ₂ H ₄ O ₂	Acetic Acid
HClO ₄	Perchloric Acid	NH ₃	Ammonia
NaOH	Sodium Hydroxide	H ₃ O ₄ P	Ortho-phosphoric Acid
KCl	Potassium Chloride	H ₃ BO ₃	Ortho- boric Acid
NaCl	Sodium Chloride	HNO ₃	Nitric Acid

Contacte un técnico especialista en ventas de AirClean® Systems para químicos adicionales no enlistados arriba.

AirMax™ con Sistema Wet Fume Scrubber Características

EXTRACCIÓN TRADICIONAL



Solución Para Aplicaciones de Acidos



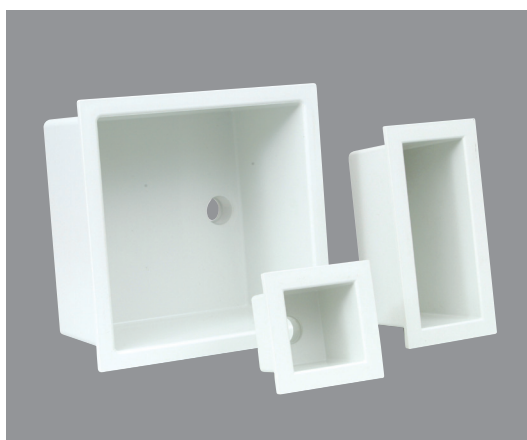
Carro Móvil Resistente

Construido con una capa de resina epoxi calibre 14, el carro resistente de AirClean® Systems es diseñado exclusivamente para nuestras campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar y cabinas de balance sin ductos. Todos nuestros carros contienen una barra en la base que puede ser ajustada a dos posiciones distintas para compatibilidad con sillas de ruedas o sillas de laboratorio. Altura estándar de 34" cumple con los requisitos de la ADA. Una repisa opcional en polipropileno puede ser añadida permitiendo almacenar o transportar equipo.



Armario Base en Polipropileno

El armario base, tiene la opción de añadir una variedad de repisas, esta disponible para usar con cada una de nuestras campanas de extracción de gases en polipropileno. Con construcción completamente en polipropileno estos armarios son ideales para almacenar químicos corrosivos. El armario base puede ser ventilado para prevenir la acumulación excesiva de humos en el interior del armario.



Lavabo en Polipropileno

Polipropileno es un material ideal para minimizar los problemas de corrosión debido a la excelente resistencia química que posee. Los lavabos hechos en polipropileno son de peso liviano y fácil de instalar. Una variedad de tamaños estándares están disponibles.

Ventilador en Polipropileno

AirClean® Systems ofrece una variedad completa de ventiladores moldeados en polipropileno. Estos ventiladores son usados especialmente en situaciones que requieren resistencia a agentes químicos, operaciones silenciosas, y ahorro de energía.

Los ventiladores en polipropileno son tratados para ser resistentes a los rayos UV y agentes químicos. El ventilador puede ser ajustado a 8 posiciones y es construido para uso exterior solamente.



Desinfectante Sporidicin

Sporidicin es un producto excepcional para limpiar, desinfectar, y desodorizar equipo contaminado. Sporidicin ha sido probado y encontrado efectivo para la eliminación de organismos patógenos al igual que organismo que causan mal olor. Compatible con acero inoxidable, cristal, plástico, vinilo, metales, porcelana y superficies tratadas con pintura, Sporidicin es el desinfectante ideal para usar con todos los productos de AirClean® Systems. Sporidicin es compatible con los requerimientos de OSHA sobre el estándar de los patógenos de sangre en el aire (24CFR1910.1030). Vendido en empaques de botellas rociadoras de 22oz.



Acomodaciones y Llaves de Paso

Acomodaciones y llaves de paso están disponibles en todas las campanas de extracción de gases tradicionales AirMax™ en polipropileno y campanas de extracción de gases sin ductos con puerta desplazable. Todos los servicios de plomería y cables son hechos antes de enviar para fácil instalación.





Puerto de Desperdicios y Puerto de Acceso Para Cables

El puerto de desperdicios y puerto de acceso para cables había sido un problema para las cabinas de balance en el pasado. AirClean® Systems ahora provee una solución efectiva y de fácil manejo para ambos. El puerto de desecho permite una bolsa de desperdicios ser adherida y fácilmente descartar platos de medición sin salir del interior de la cabina de balance.

El puerto de acceso para cables permite el paso de cables de electricidad para ser conectados desde la cabina hacia un tomacorriente en el exterior de la cabina.



Base de Polipropileno Color Azul Oscuro

El pesaje de polvos finos de colores claros siempre ha sido un problema en superficies blancas. Una base color azul oscuro en polipropileno puede ser añadida a cualquiera de las campanas de extracción de gases, cabinas de flujo laminar, y cabinas de balance sin ductos de AirClean® Systems. El polipropileno es químicamente impermeable y provee un diseño continuo. El derrame de líquidos es fácilmente contenido en la base para propia neutralización y desecho.



Paredes Transparentes

AirClean® Systems provee la opción de la instalación de paredes transparentes en cualquier campana sin ducto en polipropileno. La pared posterior transparente facilita la visibilidad cuando la campana es utilizada en demostraciones químicas ya que permite mejor observación.